



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «БАРС-2»

Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д. 4
тел.: +7 (812) 346-78-92/93, тел./факс: +7 (812) 346-78-82/83,
www.bars2.com, E-mail: bars2@bars2.com

Номенклатура: *Аддитивы. Описание и рекомендации.*

январь 2019 г.

Концентраты БАСКО™ чистящие
П0030 Клинол™ и П0031 Клинстайр™

Нами производятся концентраты для быстрой чистки экструзионного и литьевого оборудования при переходе с цвета на цвет или при смене полимера. Концентраты Клинол™ (П0030/03-ПЭ, П0030/05-ПЭ) изготавливаются на основе ПЭНД, концентраты Клинстайр™ (П0031/01-УП, П0031/02-УП) – на основе УПМ, оба они содержат до 60% минерального наполнителя со слабым абразивным действием в сочетании с высокоэффективным моющим поверхностно-активным веществом.

Для обеспечения быстрого перехода с цвета на цвет концентраты Клинол™ или Клинстайр™ смешивается с полимером в количестве 30-50 % от массы исходного полимера. Смешение может быть осуществлено в тихоходном смесителе любого типа (барабанном, “пьяной бочке”, двухконусном и т.п.), а для малых порций допускается смешение в чистом сухом мешке или другой подходящей емкости. Готовая смесь дозируется в загрузочную воронку экструдера или литьевой машины (термопласт-автомата) и перерабатывается при режимах, характерных для исходного полимера в течение 5-7 минут.

Концентраты Клинол™ и Клинстайр™ содержат минеральный наполнитель, обладающий слабым абразивным действием, вследствие чего при прохождении готовой смеси через материальный цилиндр экструдера или литьевой машины происходит их интенсивная очистка от остатков старого материала. Не рекомендуется останавливать оборудование, когда чистящая смесь находится внутри машины. Сразу после чистки необходимо промыть агрегат небольшим количеством чистого полимера. Смесь после чистки оборудования может быть отгранулирована и использована несколько раз, до тех пор, пока она будет “впитывать” в себя загрязнения.

В марке Клинол П0030/05-ПЭ минеральный наполнитель содержит кристаллизационную воду, поэтому при перечистке выше 240°C возможно небольшое вспенивание массы в цилиндре, в результате лучше прочищаются застойные зоны материального цилиндра.

Если во время чистки выпускаются пленки или литьевые изделия, то после дробления полученный материал может быть использован в производстве (если позволяют цвет и требования по качеству) с дозировкой – 5%. При этом небольшое количество минерального наполнителя увеличивает жесткость и уменьшает усадку литьевых изделий, улучшает свариваемость пленки, стабилизирует ход технологического процесса при раздувном формировании.

Разработана также специализированная марка чистящего концентрата "Клинол™" для ТПА с горячеканальными пресс-формами.

Новая марка Клинол™ П0030/04-ПЭ включает в себя полимерную основу, хорошо промывающую каналы, а также моющее поверхностно-активное вещество с высокой термостойкостью. Концентрат не содержит абразивные компоненты.

По отзывам потребителей, испытывавших марку Клинол™ П0030/04-ПЭ при чистке ТПА, смесь 30% Клинол™ и 70% полимера позволяет выполнить быструю и экономически эффективную смену цветов при изготовлении изделий. Время перехода при испытаниях на четырехгнездной горячеканальной форме снижалось в 2,5-3 раза, расход материалов на чистку – в 5-8 раз (включая полимер, необходимый для удаления из цилиндра чистящей смеси).

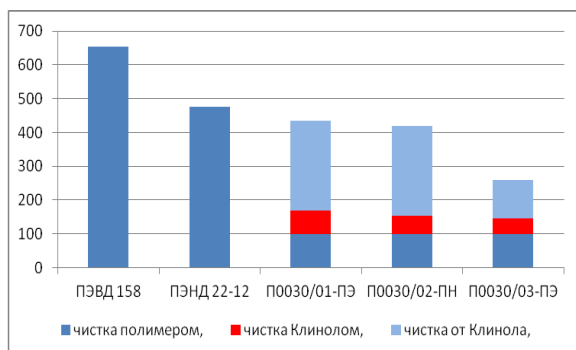


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «БАРС-2»

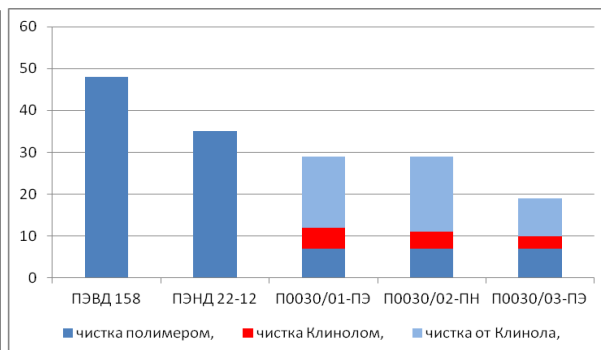
Россия, 197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д. 4
тел.: +7 (812) 346-78-92/93, тел./факс: +7 (812) 346-78-82/83,
www.bars2.com, E-mail: bars2@bars2.com

При испытаниях марки П0030/03 на лабораторном ТПА (объем впрыска 55 см³) при переходе с синего ПЭНД на неокрашенный получены следующие результаты в сравнении с предыдущими марками и с чистой чистым полимером:

	ПЭВД 158	ПЭНД 22-12	ПЭНД+30% П0030/01-ПЭ	ПЭНД+30% П0030/02-ПН	ПЭНД+20% П0030/03-ПЭ
Время, потраченное на чистку, мин.					
Чистка полимером	48	35	7	8	7
Чистка смесью ПЭНД с Клинолом			5	4	3
Чистка от Клинола			17	18	9
ВСЕГО время чистки	48	35	29	30	19
Масса полимера и Клинола, потраченного на чистку, г					
Чистка полимером	653	477	100	100	100
Чистка смесью ПЭНД с Клинолом			70	54	45
Чистка от Клинола			265	266	115
ВСЕГО затрачено на чистку	653	477	435	420	260



Масса полимера и Клинола, потраченного на чистку, г.



Время, потраченное на чистку, мин.

Исходя из полученных результатов, для полиолефиновой продукции мы рекомендуем наиболее эффективную марку П0030/03-ПЭ.

Концентраты имеют свидетельства о государственной регистрации Таможенного Союза № RU.78.01.06.008.E.005460.08.11 от 25.08.2011 г. и № RU.78.01.06.008.E.005321.08.11 от 23.08.2011 г. с областью применения для использования в полимерных игрушках, деталях холодильников и изделиях, контактирующих с холодными и горячими пищевыми продуктами

Приведенные здесь данные являются рекомендованными, основанными на опыте наших лабораторных испытаний, и не являются гарантированными параметрами.